Приложение № 2 к котировочной документации

**Техническое задание**

на приобретение офисной мебели для нужд ЧУЗ «КБ «РЖД-Медицина»

г. Владикавказ» (далее – Покупатель)

1. **Общие положения**
   1. Поставка Товара осуществляется силами и средствами Поставщика на склад Покупателя, расположенный по адресу: г. Владикавказ, ул. Чкалова, д. 16.

Время поставки согласовывается не менее чем за 48 часов до поставки.

* 1. Срок поставки Товара: до 29 октября 2021 года (включительно)

Поставщик осуществляет поставку Товара по заявке покупателя в рабочие дни (с понедельника по пятницу, исключая нерабочие праздничные дни) с 8.00 до 17.00.

Заявки направляются посредством автоматизированной системы заказов «Электронный ордер».

* 1. Гарантийный срок на Товар устанавливается равным гарантийному сроку, указанному компанией-производителем, а если таковой не указан, то равным 12 (Двенадцати) месяцам, и исчисляется со дня подписания Сторонами товарной накладной (Унифицированная форма № ТОРГ-12) на соответствующий Товар.
  2. Поставщик должен передать Покупателю одновременно с передачей Товара документы, предусмотренные законом, иными нормативными правовыми актами и Договором в т.ч.:

сертификат соответствия качеству;

инструкцию по эксплуатации с переводом на русский язык;

товарную накладную по унифицированной форме № ТОРГ-12;

счёт-фактуру;

счёт.

* 1. Поставщик несет ответственность за качество и работоспособность Товара в течение всего срока гарантийного обслуживания (п. 3).
  2. Несоответствующий Товар вывозится за счет средств Поставщика.

1. **Требования к составу и количеству Товара**

Покупатель намерен приобрести Товар, указанный в Приложении №1 к настоящему Техническому заданию.

1. **Требования к поставке**

3.1. Товар доставляется в разобранном и упакованном виде с комплектом крепежных изделий и фурнитуры.

3.2. Упаковка должна быть выполнена из материала, обеспечивающего сохранность товара при транспортировке.

3.3. Поставщик должен выполнить весь комплекс работ, включая поставку, разгрузку, подъём на этаж, сборку, расстановку товара и вывоз упаковочной тары.

1. **Требование к Товару**
   1. Товар должен быть новым, нигде ранее не эксплуатировавшийся. Дата изготовления Товара не ранее 2020 года.
   2. Качество и комплектность Товара должны соответствовать действующим в Российской Федерации ГОСТам, ТУ, принятым для данного вида товара.
   3. На Товар должны быть представлены гигиенические сертификаты и соответствующие сертификаты качества согласно установленным правилам.
   4. Если в ходе приемки Товара будет обнаружена недопоставка, некомплектность или иное несоответствие Товара условиям Договора, Стороны обязаны приостановить приемку Товара для составления Акта о несоответствии. Поставщик производит замену, допоставку Товара не позднее чем в десятидневный срок.
   5. При обнаружении недостатков в Товаре, выявленных после приемки Товара (скрытые недостатки), Покупатель сообщает об этом Поставщику. Поставщик обязан устранить выявленные недостатки в течение 10 (Десяти) календарных дней с момента получения замечаний от Покупателя.
2. **Форма, сроки и порядок оплаты**

Оплата Товара производится Покупателем в течение 30 календарных дней путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика в следующем порядке:

Оплата Товара производится Покупателем после принятия Товара и подписания Сторонами товарной накладной формы (ТОРГ-12).

Приложение №1 к Техническому заданию

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование | Характеристики | Кол-во |
| 1 | Стол письменный | Габаритные размеры не должны быть: длина - более 1350 мм, глубина более 760 мм, высота - менее 760 мм.  Стол должен состоять из столешницы и каркаса.  Столешница должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, с тиснением поверхности типа «шагреневая кожа». Покоробленность не должна превышать 3,0 мм. Торцевые кромки столешницы по периметру должны быть облицованы кромочным материалом из ПВХ толщиной более 1,5 мм. Столешница с боковинами должна соединяться при помощи трехкомпонентной эксцентриковой стяжки, закрываемой заглушкой, и направляющих шкантов.  Каркас должен состоять из боковин, соединенных экраном высотой не менее 330 мм и не более 410 мм, при помощи трехкомпонентной эксцентриковой стяжки, закрываемой заглушкой, и направляющих шкантов. Боковины должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Экран должен быть выполнен из ЛДСП в цвет столешницы толщиной не менее 18 мм. Видимые торцевые кромки боковин и экрана должны быть облицованы кромочным материалом из ПВХ более 0,4 мм, по цвету совпадающему с цветом ЛДСП.  ЛДСП, группы У, марки ПА, I сорта, по ГОСТу 32289-2013, класс эмиссии не ниже Е-1. Выделение формальдегида при газоаналитическом методе анализа до 8 мг/м2 в час. Удельное сопротивление при нормальном отрыве покрытия не менее 0,8 мПа. Стойкость покрытия к истиранию не менее 65 оборотов. Термическая стойкость покрытия (воздействие температуры 180 градусов С в течение 20 минут) такова, что потеря покрытием блеска, цвета структуры плиты не допускается  Конструкция стола предусматривает усиленные винтовые регулируемые опоры с пластиковым наконечником. Диапазон регулировки опор не менее 10 мм. Долговечность под действием горизонтальной нагрузки: 15 000 циклов нагружения, деформация не более 26 мм. Долговечность под действием вертикальной нагрузки: 10000 циклов нагружения, деформация не более 6 мм. Стол должен поставляться в разобранном виде, быть упакован в трехслойный гофрокартон и перетянут упаковочной лентой и скотчем. В комплект должен входить крепеж и инструкция по сборке.  Цвет – бук  Должен соответствовать ГОСТ 16371-2014 | 4 |
| 2 | Тумба подкатная | Размер: ширина – не менее 430 мм, не более 450 мм, глубина менее 460 мм, более 440 мм, высота не более 610 мм. Тумба должна быть изготовлена из высококачественной ЛДСП с тиснением поверхности типа «шагреневая кожа», группы А, марки ПА, I сорта, по ГОСТу 32289-2013, класс эмиссии не ниже Е-1. Выделение формальдегида при газоаналитическом методе анализа до 8 мг/м2 в час. Удельное сопротивление при нормальном отрыве покрытия не менее 0,8 мПа. Стойкость покрытия к истиранию не менее 65 оборотов. Термическая стойкость покрытия (воздействие температуры 180 градусов С в течение 20 минут) такова, что потеря покрытием блеска, цвета, структуры плиты не допускается.  Крышка тумбы должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, оклеена со всех сторон кромкой ПВХ толщиной не менее 2 мм, остальные элементы толщиной более 17 мм. Тумба должна быть снабжена не менее 3-мя ящиками. Поочередное открывание ящиков, с роликовым механизмом выдвижения. Для соединения деталей тумбы должна использоваться двухкомпонентная эксцентриковая стяжка. Вся фурнитура высокого качества. Долговечность ящиков должна быть более 40 000 циклов нагружения. Нагрузка на ящики при равномерном распределении более 5 кг. Тумба должна быть установлена на колесные опоры. Поставляться в разобранном виде, должна быть упакована в трехслойный гофрокартон и перетянута упаковочной лентой и скотчем. В комплект должен входить крепеж и инструкция по сборке.  Цвет - бук | 4 |
| 3 | Шкаф для одежды | Габаритные размеры не должны быть: ширина более 580 мм, глубина более 480 мм, высота менее 2000 мм. Вес более 43 кг.  Гардероб должен быть изготовлен из высококачественной ЛДСП, группы А, марки ПА, I сорта, по ГОСТу 32289-2013, класс эмиссии не ниже Е-1. Выделение формальдегида при газоаналитическом методе анализа не более 8 мг/м2 в час. Удельное сопротивление при нормальном отрыве покрытия не менее 0,8 мПа. Стойкость покрытия к истиранию не менее 65 оборотов. Термическая стойкость покрытия (воздействие температуры 180 градусов С в течение 20 минут) такова, что потеря покрытием блеска, цвета структуры плиты не допускается.  Корпус и дверь толщиной не менее 22 мм. Крышка гардероба должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, с тиснением поверхности типа «шагреневая кожа», оклеена со всех сторон кромкой ПВХ толщиной более 1,6 мм.Задняя стенка должна быть изготовлена из древесноволокнистого листа, толщиной от 3 мм и крепиться к торцам боковин, крышки и полок при помощи шурупов и конических шайб. В основание каркаса должны быть установлены 4 регулируемые опоры светло-серого цвета, высотой не менее 10 мм с возможностью регулировки по высоте. Для соединения деталей гардероба должна использоваться двухкомпонентная эксцентриковая стяжка. Вся фурнитура высокого качества. Гардероб должен быть снабжен одной распашной дверью из ламинированной ДСП толщиной более 16 мм. Торцы двери должны быть обработаны кромочной лентой ПВХ толщиной более 0,4 мм.  Вся фурнитура высокого качества. Дверь должна быть установлена на автоматические петли, регулируемые в трех плоскостях, и открывающиеся под углом 90 градусов. Ручка серая вертикально расположенная. Шкаф должен быть снабжен полкой для головного убора с нагрузкой не менее 20 кг, под которой должна располагаться выдвижная штанга для одежды. Прочность корпуса гардероба более 500 циклов нагружения, деформируемость корпуса до 3 мм. Долговечность крепления дверей не менее 40 000 циклов нагружения.  Цвет-бук. | 4 |
| 4 | Шкаф для документов | Размер: ширина менее 800 мм и более 710 мм, глубина не менее 370 мм и не более 435 мм, высота 2000 мм.  Шкаф для документов должен быть изготовлен из высококачественной ЛДСП, группы А, марки ПА,I сорта, по ГОСТу 32289-2013, класс эмиссии не ниже Е-1. Выделение формальдегида при газоаналитическом методе анализа не более 8 мг/м2 в час. Удельное сопротивление при нормальном отрыве покрытия не менее 0,8 мПа. Стойкость покрытия к истиранию не менее 65 оборотов. Термическая стойкость покрытия (воздействие температуры 180 градусов С в течение 20 минут) такова, что потеря покрытием блеска, цвета структуры плиты не допускается. Корпус и двери толщиной не менее 18 мм. Крышка шкафа должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, с тиснением поверхности типа «шагреневая кожа», оклеена со всех сторон кромкой ПВХ толщиной не менее 1,6 мм.Задняя стенка должна быть изготовлена из древесноволокнистого листа, толщиной не менее 3 мм и крепиться к торцам боковин, перегородки, крышки и полок при помощи шурупов и конических шайб. В основание каркаса должны быть установлены 4 регулируемые опоры светло-серого цвета, высотой не менее 10 мм с возможностью регулировки по высоте. Для соединения деталей шкафа должна использоваться двухкомпонентная эксцентриковая стяжка. Вся фурнитура высокого качества.  Верхняя часть шкафа должна быть снабжена 2 распашными стеклянными дверьми. Толщина стекла не менее 4 мм. Нижняя часть шкафа должна снабжаться 2 дверцами из ламинированной ДСП толщиной более 17 мм. Торцы двери должны быть обработаны кромочной лентой ПВХ толщиной более 0,4 мм. Полки в шкафах переставные на усиленных эксцентриковых стяжках, кол-во – 4 шт. Крепление – металлические винтовые соединения. Прочность корпуса шкафа более 500 циклов нагружения, деформируемость корпуса до 3 мм. Долговечность крепления дверей не менее 40 000 циклов нагружения. Ручки серые вертикально расположенные.  Цвет – бук | 4 |
| 5 | Кресло офисное | Кресло должно обеспечивать поддержание физиологически рациональной рабочей позы оператора в процессе трудовой деятельности, создает условия для изменения позы с целью снижения статического напряжения мышц шейно-плечевой области и спины, а также для исключения нарушения циркуляции крови в нижних конечностях. Кресло должно бытьподъемно-поворотное и регулируемое по высоте и углам наклона сиденья и спинки. Для поднятия и опускания кресла на определенную высоту, настраивания его под человека любого роста, в кресле должен использоваться газлифт (газпатрон). Газлифт представляет из себя баллон, который заполнен инертным газом, обеспечивающим плавный ход креслу. Газпатрон должен быть хромированный, диаметр у основания 60 мм. Обеспечена возможность открытия перепускного клапана с помощью специальной кнопки на штоке. Когда клапан находится в закрытом положении, пружина очень жесткая и реализует короткий ход под весом сидящего. При этом кресло слегка пружинит. Когда клапан открыт, шток свободно перемещается на полную длину пружины, обеспечивая регулировку кресла по высоте. Пневмопатрон является амортизатором газовой пружины оказывающей дополнительное сопротивление движению. Для облегчения процесса вращения кресла, в конструкции газлифта должен быть предусмотрен упорный шарикоподшипник.  Газпатрон должен быть 3 категории качества по стандарту Germany DIN 4550. Используемый газпатрон средней длины. Газпатрон не должен содержать повреждения и следы вскрытия. Механизм качания должен быть центрированный - TOP GUN с возможностью регулировки под вес сидящего и позволяет изменять высоту сиденья, а также фиксировать наклон кресла в рабочем положении. Спинка и сиденье должны отклоняться по отношению к горизонтальной оси. У сидящего есть возможность перераспределить нагрузку на спинные мышцы, принимая эргономически правильное положение. Механизм качания должен фиксироваться в рабочем положении. Рычаг должен быть легкий в использовании, соединён с пневматическим подъемником, что обеспечивает регулировку высоты сиденья. Жесткость качания должна регулироваться при помощи винта в зависимости от веса пользователя. Спинка кресла должна обеспечивать правильную поддержку позвоночника сидящего, а выпуклая часть в области поясницы предназначена для равномерного распределения нагрузки по всей спине пользователя. Высота спинки 650 мм. Угол наклона спинки в вертикальной плоскости регулируется в пределах 0° ± 30° от вертикального положения. В целях снижения статистического напряжения мышц рук использованы стационарные подлокотники. Подлокотники пластиковые.  Сиденье кресла выполнено из практичной, стойкой к выцветанию мебельной ткани. Ткань сиденья представляет из себя сложный композиционный материал толщиной 5 мм, состоящий из нескольких слоев тканных и нетканых материалов. Ткань обивки обладает хорошей износостойкостью и высокой степенью гигроскопичности, экологически безопасна. Обивка кресла гигиеничная, воздухопроницаемая и гигроскопичная. Ткань обивки кресла выдерживает испытания на прочность поверхности 30 тысяч циклов. Именно с их помощью определяется износостойкость материала. Передний край сидения закруглен. Глубина сидения 500 мм.  Рабочее кресло на колесиках диаметром 50 мм и легко перемещается в нужном направлении. Пятилучие должно быть из пластика  Рекомендуемая нагрузка на кресло 100 кг.  Цвет обивки должен быть серый или черный. Кресло соответствует ГОСТу 19917-2014 | 4 |
| 6 | Стул офисный | Размер: ширина - не менее 550 мм, глубина - не менее 620мм, высота - более 790мм.  Стул современного дизайна на [4] опорах с эргономичной спинкой и сидением. Высота от пола до сидения - более 470 мм менее 510мм. Каркас стула должен быть выполнен из плоскоовальной стальной трубы и усилен в нижней части под сидением поперечными круглыми трубами диаметром до 20мм, приваренными поперечно к каркасу. Концы труб должны быть закрыты пластиковыми заглушками. Наполнитель сидения и спинки должен быть эластичный высокоупругий поролон, основа - гнутоклеенная фанера, толщиной более 11мм. На ножках должны быть пластиковые заглушки, на спинке и сидении пластиковые кожухи. Обивка – износоустойчевый кож.заменитель. Цвет: черный. Максимальная весовая нагрузка не менее120 кг. ГОСТ 19917-2014. | 8 |